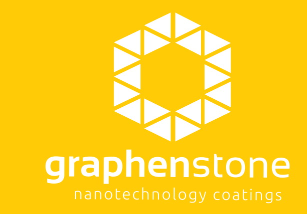
SOLERA RADIANTE





Representación gráfica del envase original. El contenedor original pudiese variar en color, diseño y envase.

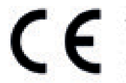
Solera Radiante

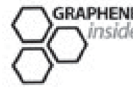
Se utiliza para trabajos para la elaboracion de soleras flexibles, soleras para edificación y dado a su flexibilidad y buena conductividad térmica gracias al grafeno es aconsejable para su uso en suelos radiantes.

Descripción	Solera Flexible a base de aridos selecionados, cal en pasta tradicional y grafeno.
Densidad aparente	Mortero Fresco 1762 kg/m³ Mortero endurecido 1712 kg/m³
Adhesion	>0,15 N/mm²
Absorción de Agua	0,16 kg/m² min0,5
Conductividad Térmica	(λ10,dry) 0,93 W/mK (valor tabulado)
Reacción frente al fuego	A1
Permeabilidad	
Flujo Ascendente	Flujo ascendente 15,93 μ
Flujo Descendente	Flujo descendente 7,43 μ
Resistencia a la Flexión	2,41 N/mm²
Resistencia a la Compresión	3,22 N/mm²
Formatos	Dos botes de 15kg+5kg
Vida y envase	Aproximadamente 12 meses en condiciones ambientales estables +5 °C (min) y+32 °C (máx.) sin abrir el bote. Preservar de heladas y altas temperaturas. Los envases que utilizamos son de polipropileno reciclado interviniendo en su transformación/fabricación, mucha menos energía que la que hizo falta para fabricar los envases originales, de los cuales han surgido los reciclados.
Recomendaciones	- No aplicar con temperaturas extremas: < 5° C y > 30° C. - No aplicar sobre yeso, pinturas o superficies sin absorción. - No aplicar en condiciones de fuertes vientos, lluvias y/o heladas. - En caso de existir soportes de distinta naturaleza deben usarse mallas o capas de regularización. - No añadir otros productos que modifiquen la formulación original. - Espesor aproximado nunca >5cm - Para grandes espesores o aplicación en 2 capas. - Evitar respirar el polvo y el contacto con la piel y ojos (consultar ficha de seguridad)

El fabricante no se hace responsable de sus productos siempre que no hayan sido aplicados según las condiciones y modo de empleo especificados en esta ficha.













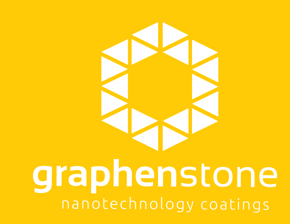






Polg. Ind. Poliviso C/Herreros, 8. 41520. El Viso del Alcor. Sevilla. A-91854877. Telf/Fax: 955 292068
ISO-UNE-9001:2008 ISO-UNE-14001:2004 ISO UNE-EN 50001-2011 OHSAS-UNE 18001:2007 NºReg: 41/40783

SOLERA RADIANTE



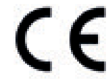
Presentación	Se presenta en dos envases de 15Kg y 5Kg. En el envase de 15Kg, aparecen los áridos seleccionados y aditivos naturales. Y en el envase de 5Kg se encuentra la Cal en pasta tradicional funcionalizada con grafeno
Modo de Empleo	**1. Preparación de los soportes o piezas** - El soporte debe ser resistente y estar limpio - Humedecer soportes muy absorbentes - Con altas temperaturas o fuertes vientos humedecer previamente el soporte y mojar el mortero aplicado al cabo de 24 horas. - En caso de existir soportes de distinta naturaleza deben usarse mallas o capas de regularización. - IMPORTANTE, NO REGAR PARA SU FRAGUADO, ENDURECE POR ABSORCION DE CO2 AMBIENTAL. **2. Mezcla** - Mezclar el contenido del cubo de 15Kg (áridos) con la totalidad del contenido del cubo de 5Kg de su interior, sin adicional agua. - Amasar, manual o mecánicamente, hasta su total homogenización **3. Ejecución** - Aplicar el mortero manualmente de forma uniforme - Corregir imperfecciones alisando con llana. **4. Limpieza** Los restos de producto se eliminan fácilmente con agua antes de su endurecimiento.
Gestión de residuos	Segun las disposiciones legales locales.
Rendimiento Teórico	Dependiendo del número de capas de mortero aplicado, soporte, textura o absorción del mismo

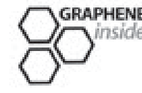
Material	Metros Cuadrados	Numero de Capas
16KG.	1	1cm

Certificaciones	*** DIN 18363. Restricción del uso de orgánicos según Norma Alemana.** ***MARCADO CE. MORTERO UNE EN 998-1** * DIN 18363. Restricción del uso de orgánicos según Norma Alemana. (Cumple las exigencias de la norma DIN 18.363, de acuerdo a los análisis, ensayos y Test Report No. B50028-001 , 14.04.2015)

El fabricante no se hace responsable de sus productos siempre que no hayan sido aplicados según las condiciones y modo de empleo especificados en esta ficha.



















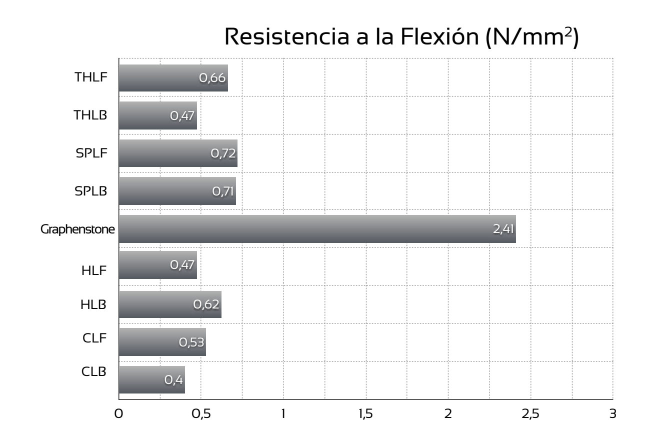
Polg. Ind. Poliviso C/Herreros, 8. 41520. El Viso del Alcor. Sevilla. A-91854877. Telf/Fax: 955 292068
ISO-UNE-9001:2008 ISO-UNE-14001:2004 ISO UNE-EN 50001-2011 OHSAS-UNE 18001:2007 NºReg: 41/40783

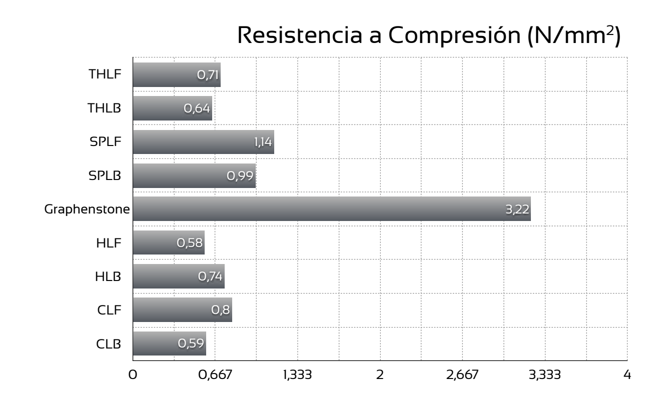
SOLERA RADIANTE

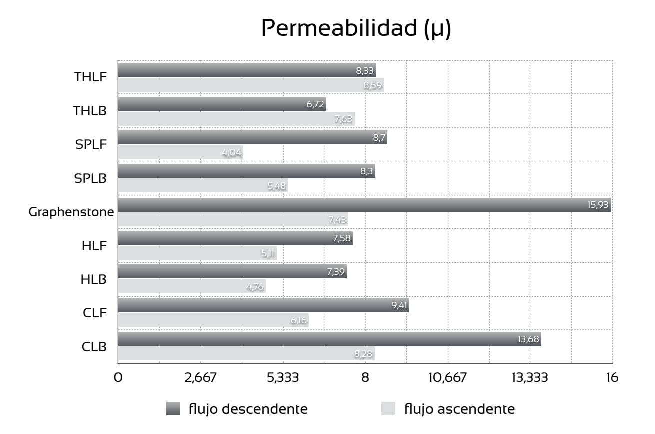


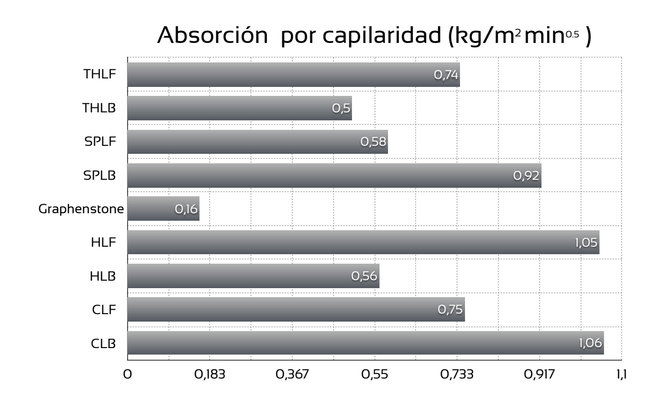
Absorción de CO2	Debido a su composición química, en base a Hidróxido cálcico, para su curado químico, reacciona con el CO_2 ambiental, para producir $CaCO_3$ de manera espontanea, a razón de 2,97 Kg, por cada 20kg de producto.
Grafeno	Gracias a su formulación en Base a fibra de Grafeno, el mortero además de cumplir alto estándares de calidad, ser ecológicamente intachable y mejora el ambiente donde vivimos, el grafeno le proporciona una enorme resistencia, compresión, flexión, permeabilidad y baja absorción por capilaridad, para ser un producto mineral. Alargando la vida útil del producto y mejorando su textura y apariencia una vez aplicado

Recomendaciones de uso: Para todos los usos arriba mencionados por su aporte de cualidades de reparación, así como traspirabilidad y salubridad a la edificación. También para la rehabilitación o restauración sostenibles de edificios históricos y vermiculares





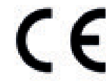


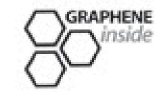


Graficas segun informe " Estudio de Dosificaciones y tipos de Mortero de Cal Artesanal" del Departamento de Construcciones Arquitectonicas de la Universidad de Sevilla

El fabricante no se hace responsable de sus productos siempre que no hayan sido aplicados según las condiciones y modo de empleo especificados en esta ficha.



















Polg. Ind. Poliviso C/Herreros, 8. 41520. El Viso del Alcor. Sevilla. A-91854877. Telf/Fax: 955 292068
ISO-UNE-9001:2008 ISO-UNE-14001:2004 ISO UNE-EN 50001-2011 OHSAS-UNE 18001:2007 NºReg: 41/40783